

XPEXA

TUBO PE-Xa/EVOH 5 STRATI

Il tubo XPEXA di Yokohama Sekai è realizzato in polietilene reticolato con perossido organico, con metodo ENGEL. Durante la produzione del tubo, la struttura intermolecolare viene modificata. Questo processo garantisce un livello superiore di resistenza meccanica e termica. L'ossigeno è impedito dallo strato di barriera all'ossigeno (EVOH - Ethylene Vinyl Alcohol) in 3/5 strati composti.



Possono essere piegati e curvati a freddo con estrema facilità e senza l'ausilio di strumenti speciali, risparmiando giunzioni e tempi di installazione. La barriera antidiffusione di ossigeno EVOH è un sottile strato di copolimero di etilene e alcool vinilico che impedisce la permeabilità del tubo alla diffusione dell'ossigeno. Questa struttura elimina i problemi di aggiunta di ossigeno all'acqua di mandata e la conseguente corrosione delle parti metalliche dell'impianto, prolungando la durata dell'intero impianto. Tutti gli strati sono permanentemente uniti tra loro durante il processo di produzione. I tubi XPEXA (perossido) offrono una maggiore flessibilità rispetto ai tubi PEX reticolati con altri sistemi.

SPECIFICHE DEL MATERIALE XPEXA

- Sistema al perossido
- Strato adesivo
- Strato barriera all'ossigeno EVOH



Drinking Water Supply



Heating by Radiators



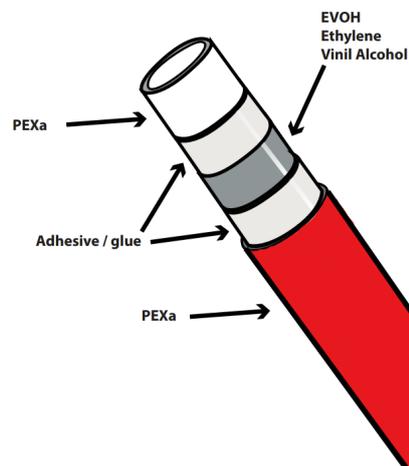
Sanitary Hot Water



Cold Water Supply



Underfloor Heating & Cooling



Classification of service conditions

Application class	Main function	Class of temperature	Temperature (°C)	Time (years)
1	Hot water (60°)	Temperature of design	60	49
		Temperature max.	80	1
		Temperature malfunction	95	0.0114
2	Hot water (70°)	Temperature of design	70	49
		Temperature max.	80	1
		Temperature malfunction	95	0.0114
4	Underfloor heating and low temperature radiators	Temperature of design	20	2.5
		Temperature of design	40	20
		Temperature of design	60	25
		Temperature max.	70	2.5
		Temperature malfunction	100	0.0114
5	High temperature radiators	Temperature of design	20	14
		Temperature of design	60	25
		Temperature of design	80	10
		Temperature max.	90	1
		Temperature malfunction	100	0.0114

CARATTERISTICHE DEL TUBO:

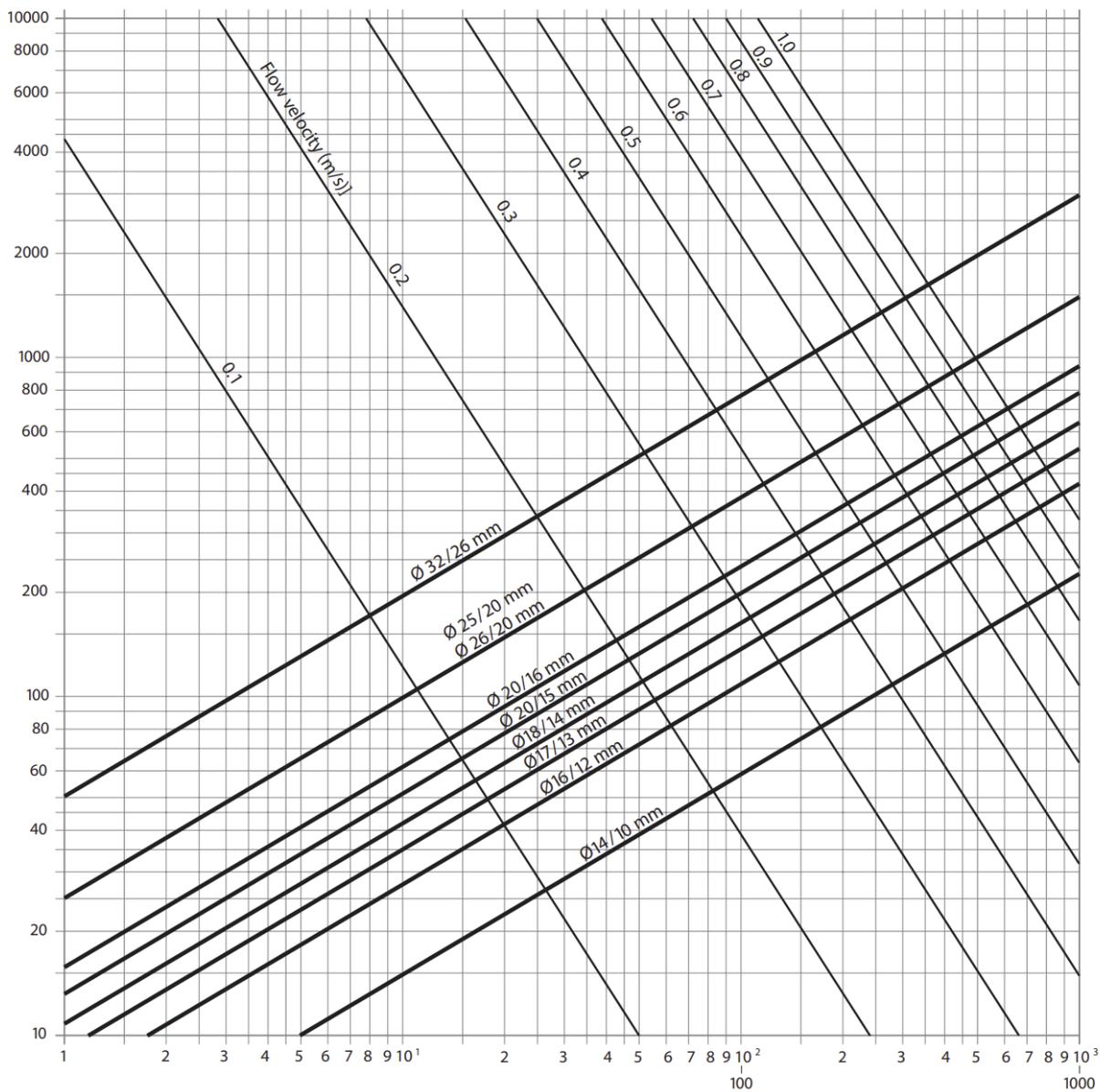
DIAMETRO	SPESSORE	PESO	PORTATA ACQUA
17	2,0 mm	0,100 kg/ml	0,133 l/ml

CARATTERISTICHE MECCANICHE E TERMICHE:

DESCRIZIONE	VALORI
DIFFUSIONE DELL'OSSIGENO	< 0,1 mg/l
TEMPERATURA MASSIMA	95 °C
TEMPERATURA MINIMA	40 °C
PRESSIONE MASSIMA	8 bar
CONDUCIBILITÀ TERMICA	0,400 W/mK
COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA	0,020 mm/mK
RUGOSITÀ DELLA SUPERFICIE	0,007 mm
RAGGIO DI CURVATURA	5 dn at 23 °C

PERDITE DI CARICO

Mass flow, kg/h



Pressure loss, Pa/m

Water temperature: 40 °C.